

Pro Evolution P

Membrana in bitume distillato polimero elastoplastomerica, REOXTHENE® Ultralight Technology



PRO EVOLUTION P è una membrana ELASTOPLASTOMERICA (BPP) prefabbricata in grado di offrire ottime prestazioni ed elevati valori di flessibilità anche alle basse temperature, grazie alla presenza di una maggiore percentuale di polimeri quali il POLIPROPILENE (APP) e la POLIOLEFINE (APAO).

La sua speciale formulazione costituita dall'esclusivo compound REOXTHENE® Ultralight Technology permette inoltre di ottenere rapporti di peso/spessore unici nel loro genere.

L'aggiunta di additivi speciali antinvecchiamento garantiscono mescole con caratteristiche prestazionali superiori e durature nel tempo.

PRO EVOLUTION P è una membrana realizzata secondo gli standard imposti dalla tecnologia NAT®, l'innovativo sistema produttivo mediante il quale avviene il controllo dell'invecchiamento della matrice polimerica delle membrane bituminose.

PRO EVOLUTION P è armata in NT di poliestere da filo continuo stabilizzato con fili di vetro longitudinali. L'armatura conferisce una buona resistenza a trazione in tutte le direzioni e al punzonamento, con ottima stabilità dimensionale.

**Flessibilità a
bassa temperatura
-20°C**

CE 1370
PRODOTTO CONFORME
ALLA NORMATIVA EUROPEA



CSI
CERTIFICAZIONE EUROPEA

CERTIFICAZIONE
REAZIONE AL FUOCO
CLASSE E

DESTINAZIONI D'USO

PRODOTTO	EN 13707 COPERTURE						EN 13969 FONDAZIONI		EN 13859-1 SOTTOTEGOLA	EN 13970 BARRIERA VAPORE	EN 14695 PONTI E VIADOTTI	
	MONOSTRATO		MULTISTRATO				ANTIRADICE	UMIDITÀ DI RISALITA				ACQUA DI FALDA
	A VISTA	SOTTO PROTEZIONE PESANTE	A VISTA		SOTTO PROTEZIONE PESANTE							
		SOTTOSTRATO	STRATO A FINIRE	SOTTOSTRATO	STRATO A FINIRE							
PRO EVOLUTION P 3 mm S F			•		•							
PRO EVOLUTION P 4 mm S F			•	•	•	•		•				
PRO EVOLUTION P 4,5 mm* G F				•								
PRO EVOLUTION P 5 mm* G F				•								

* Spessore sulla cimosa.

PRO EVOLUTION P è applicabile in COPERTURA in MULTISTRATO, in sistemi impermeabili A VISTA o SOTTO PROTEZIONE PESANTE. La membrana può essere applicata come SOTTOSTRATO o STRATO A FINIRE.

Nel caso di sistemi SOTTO PROTEZIONE PESANTE lo spessore minimo dello strato impermeabile deve essere di 7 mm (4 mm + 3 mm).

PRO EVOLUTION P in versione liscia (come indicato in tabella) è adatta per l'applicazione in FONDAZIONE contro l'UMIDITÀ DI RISALITA o acqua di percolamento di muri in elevazione, con posa in MONOSTRATO o MULTISTRATO, o come ANTUMIDO sotto pavimento.

FINITURE

La membrana **PRO EVOLUTION P** è disponibile nella versione standard con faccia superiore protetta da sabbia, mentre nella versione granigliata è autoprotetta da scaglie di ardesia ceramizzata naturale o colorata, di diversa granulometria.

La faccia inferiore è disponibile con finitura protettiva standard in film di polietilene termofusibile.

Per ulteriori informazioni su altre finiture disponibili contattare Ufficio Vendite Polyglass SpA.

Finiture Superiori



Sabbia



Graniglia

Finiture Inferiori



Film di polietilene termofusibile

COLORI DISPONIBILI

Scaglie di ardesia di colore:



Grigio



Verde



Rosso



Bianco



* Bianco Reflect



* Bianco Super White (MHR)

* Colori ad alta riflettanza (Cool Roof).

Bianco Reflect - SRI (Solar Reflect Index) ASTM E 1980-11: 57%¹; Ri: 48%; E: 94%.

Bianco Super White (MHR) - SRI (Solar Reflect Index) ASTM E 1980-11: 85%¹; Ri: 69%; E: 94%.

¹ Valori iniziali secondo ASTM, riferita a materiali nuovi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

NORMATIVA	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI NOMINALI	
			PRO EVOLUTION P	PRO EVOLUTION P G
EN 1848-1	LARGHEZZA	m	≥1	≥1
EN 1848-1	LUNGHEZZA	m	≥ 10	≥ 10
EN 1849-1	SPESSORE	mm	3 (-0,2) 4 (-0,2)	4,5 (-0,2)* 5 (-0,2)*
EN 1849-1	MASSA AREICA	kg/m ²	NPD	NPD
EN 1848-1	RETTILINEITÀ	mm/10 m	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1928-B	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA	kPa	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1931	PERMEABILITÀ AL VAPORE D'ACQUA μ	-	20000 (±20%)	20000 (±20%)
EN 13897	IMPERMEABILITÀ DOPO ALLUNGAMENTO PER TRAZIONE A BASSA TEMPERATURA	kPa	NPD	NPD
EN 13501-1	REAZIONE AL FUOCO	Classe	E	E
EN 13501-5	COMPORAMENTO AL FUOCO ESTERNO	Classe	NPD	NPD
EN 12039	ADESIONE DEI GRANULI	%	NPD	≤ 30
EN 1850-1	DIFETTI VISIBILI	-	Assenti	Assenti
EN 1107-1	STABILITÀ DIMENSIONALE	%	≤ 0,3	≤ 0,3
EN 12316-1	RESISTENZA AL DISTACCO DELLE GIUNZIONI	N/50 mm	NPD	NPD
EN 12317-1	RESISTENZA ALLA TRAZIONE DELLE GIUNZIONI Longitudinale Trasversale	N/50 mm	500 (±20%)	500 (±20%)
		N/50 mm	400 (±20%)	400 (±20%)
EN 12691-A	RESISTENZA ALL'URTO (SU SUPPORTO RIGIDO)	mm	≥ 900	≥ 900
EN 12691-B	RESISTENZA ALL'URTO (SU SUPPORTO MORBIDO)	mm	≥ 1000	≥ 1000
EN 12730-A	RESISTENZA AL CARICO STATICO (SU SUPPORTO MORBIDO)	kg	≥ 15	≥ 15
EN 12730-B	RESISTENZA AL CARICO STATICO (SU SUPPORTO RIGIDO)	kg	≥ 20	≥ 20
EN 12310-1	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE CON IL CHIODO Longitudinale Trasversale	N	200 (±20%)	200 (±20%)
		N	200 (±20%)	200 (±20%)
EN 12311-1	RESISTENZA ALLA TRAZIONE Longitudinale Trasversale	N/50 mm	600 (±20%)	600 (±20%)
		N/50 mm	500 (±20%)	500 (±20%)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA Longitudinale Trasversale	%	45 (±15)	45 (±15)
		%	45 (±15)	45 (±15)
ASTM D 1000	PEELING	N/10 mm	NPD	NPD
EN 1109	FLESSIBILITÀ A FREDDO	°C	≤ -20	≤ -20
EN 1110	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO A CALDO	°C	≥ 140	≥ 140
DURABILITÀ DOPO INVECCHIAMENTO				
EN 1928-B - EN 1296	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE AD ALTA TEMPERATURA	kPa	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1928-B - EN 1847	IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA DOPO ESPOSIZIONE AGLI AGENTI CHIMICI	kPa	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1850-1 - EN 1297	DIFETTI VISIBILI DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE TRAMITE ESPOSIZIONE A LUNGO TERMINE ALLA COMBINAZIONE DI RADIAZIONI UV, ALTA TEMPERATURA ED ACQUA	-	Soddisfa i requisiti	Soddisfa i requisiti
EN 1109 - EN 1296	FLESSIBILITÀ A FREDDO DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE AD ALTA TEMPERATURA	°C	≤ -10	≤ -10
EN 1110 - EN 1296	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO A CALDO DOPO INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE AD ALTA TEMPERATURA	°C	≥ 130	≥ 130
DATI AGGIUNTIVI				
EN 13583:2012	DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA GRANDINE	m/s	NPD	NPD
-	DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA GRANDINE - VKP APIB N° 09	Classe	NPD	NPD
SP METHOD 3873	PERMEABILITÀ AL GAS RADON	-	NPD	NPD
SP METHOD 3873	TRASMISSIBILITÀ AL GAS RADON	-	NPD	NPD
BR 2012	PERMEAZIONE AL GAS METANO	-	NPD	NPD
CEI 62631-3-1:2016	RESISTIVITÀ VOLUMETRICA	Ωcm	NPD	NPD
EN 13948	DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE DELLE RADICI	-	NPD	NPD
-	CLASSE IGLAE	Classe	1	1
-	CONDUCIBILITÀ TERMICA	W/mK	0,20	0,20
-	CAPACITÀ TERMICA	kJ/K	1,20	1,20

* Spessore sulla cimosa.

IMBALLI

PRODOTTO	SPESSORE mm	PESO kg/m ²	DIMENSIONI m
PRO EVOLUTION P S F	3	-	1x10
PRO EVOLUTION P S F	4	-	1x10
PRO EVOLUTION P G F	4,5*	-	1x10
PRO EVOLUTION P G F	5*	-	1x10 (8 m a richiesta)

* Spessore sulla cimosa.

STOCCAGGIO

Il prodotto è confezionato in rotoli e imballato in posizione verticale su bancali avvolti da film termoretraibile.

Fare attenzione a non sovrapporre i bancali per evitare deformazioni irreversibili della membrana che possono compromettere la corretta posa in opera del materiale.

Il contatto con solventi e liquidi organici può danneggiare il prodotto.

Conservare il prodotto in luoghi asciutti e al riparo dall'esposizione diretta dei raggi solari e protetto da fonti di calore e dal gelo.

Pro Evolution P

RACCOMANDAZIONI DI POSA

Tutte le superfici di posa su cui deve essere applicato **PRO EVOLUTION P** devono essere planari, asciutte, pulite ed esenti da impurità o sostanze incoerenti.

Nel caso di applicazione su vecchie stratigrafie impermeabili (rifacimenti), è necessario verificare inoltre la corretta adesione della vecchia stratigrafia al supporto e dei singoli strati. Umidità eccessiva delle superfici da impermeabilizzare può causare il distacco delle membrane.

Se applicata su strati coibenti, questi ultimi devono sempre essere posati su una idonea barriera al vapore; il singolo pannello coibente dovrà essere incollato o fissato meccanicamente al supporto sottostante.

L'applicazione delle membrane deve avvenire previa stesura di un promotore di adesione: a base solvente come POLYPRIMER HP o a base acqua come IDROPRIMER.

L'applicazione avviene in genere per incollaggio totale mediante fiamma leggera di gas propano, seguendo le indicazioni riportate nella tabella delle destinazioni d'uso. Evitare durante la posa in opera della membrana qualsiasi azione di punzonamento superficiale che possa danneggiare la superficie della membrana (scarpe chiodate, appoggi con superficie piccola o a punta, oggetti taglienti, etc.).

Nel caso di applicazione come strato a vista, la membrana con finitura superficiale liscia dovrà essere protetta, dopo almeno 3 mesi dalla applicazione e comunque ad ossidazione avvenuta, con pitture protettive e/o riflettenti della linea PRODOTTI SPECIALI.

Per ulteriori dettagli applicativi si rimanda al servizio di Assistenza Tecnica di Polyglass SpA.

NORME DI SICUREZZA

Le membrane bitume polimero fabbricate da Polyglass SpA sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero e non contengono catrame (derivante dal carbon fossile), amianto o cloro.

NORME LEGALI

I valori riportati sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere modificati o aggiornati da Polyglass SpA in qualsiasi momento senza preavviso alcuno. Il Cliente o l'Utilizzatore, sono sempre tenuti a verificare che la versione della scheda tecnica in sue mani sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e che in ogni caso corrisponda all'ultima versione emessa.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della Scheda Tecnica e della relativa Dichiarazione di Prestazione, disponibili sul sito www.polyglass.com.

L'Utilizzatore finale è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

PRODOTTO AD USO PROFESSIONALE



POLYGLASS SPA

Sede Legale: V.le Jenner, 4 - 20159 Milano - Italia - Sede Amministrativa e Produttiva: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italia
Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - E-mail: info@polyglass.it - www.polyglass.com

REV. 1-20